Schnelllaufventil

Technische Daten 451

- max Volumenstrom 45 l/min
- · max Betriebsdruck 250 bar
- max Rücklaufdruck am Anschluss Tank 25 bar
- max int Leckölverlust 3cm3/min
- Anschlüsse 3/8 " Einschraub
- Anschluss zum Tank 3/8 " Einschraub
- Hydraulischeentriegelung bei 120 -140 bar
- Eilgangfunktion beim Ausfahren des Zylinders

Technische Daten 601

- max Volumenstrom 60 l/min
- · max Betriebsdruck 250 bar
- max Rücklaufdruck am Anschluss Tank 25 bar
- max int Leckölverlust 3cm³/min
- Anschlüsse 1/2 " Einschraub
- Anschluss zum Tank 1/2 " Einschraub
- Hydraulischeentriegelung bei 120 -140 bar
- Eilgangfunktion beim Ausfahren des Zylinders



Dieses Ventil wird speziell für Anwendungen benötigt in denen der Zylinder bis zum erreichen des Arbeitspunktes in einer höheren Geschwindigkeit aber mit weniger Kraft fahren soll. Dieses funktioniert nur bei doppeltwirkenden Zylindern beim Ausfahren. Bei Holzspaltern die zum Bsp. einen Zylinder mit 1 m Hub haben kann man schneller mit dem Spaltwerkzeug an ein Holzstück mit nur 40 cm Höhe heranfahren (untererSchaltstellung des Kolbens) und danach mit weniger Geschwindigkeit aber höherer Kraft das Holz Spalten. Bei erreichen der Entlage mit einem Druck von 140bar schaltet das Ventil automatisch ab.

Schnitt durch das Ventil

